

BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
CỤC QUẢN LÝ LAO ĐỘNG NGOÀI NƯỚC

SƠ ĐỒ PHÂN TÍCH NGHỀ
PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC
Nghề: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn
giàn giáo

DÀNH CHO NGƯỜI LAO ĐỘNG ĐI LÀM VIỆC Ở NƯỚC NGOÀI



Hà nội 2013

**BỘ LAO ĐỘNG THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
CỤC QUẢN LÝ LAO ĐỘNG NGOÀI NƯỚC**

**SƠ ĐỒ PHÂN TÍCH NGHỀ
PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC
NGHỀ: GIA CÔNG, LẮP DỰNG VÀ THÁO DỖ VÁN KHUÔN, GIÀN GIÁO**

Nam định năm 2012

SƠ ĐỒ PHÂN TÍCH NGHỀ

Tên nghề: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn, giàn giáo

Module : Processing, assembling and dismounting of form work and scaffold For vietnamese laborers working abroad.

Mã số nghề:

Mô tả nghề:

- Nghề **Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn, giàn giáo**

- Người làm nghề Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn, giàn giáo là những người lao động trực tiếp tại các công trình thường làm việc trong môi trường nóng, ồn, ngoài trời, trên cao, cường độ lao động nặng nhọc.

- Là nghề chuyên gia công, lắp dựng và tháo dỡ Ván khuôn – giàn giáo để thi công bê tông cho các cấu kiện bê tông đúc sẵn, các kết cấu bê tông đổ tại chỗ trong các công trường xây dựng nhằm giữ cho bê tông không bị chảy và tạo được kết cấu bê tông cho công trình đúng hình dáng, kích thước theo thiết kế.

- Ván khuôn “Cốp pha” dùng cho các cấu kiện bê tông đúc sẵn hoặc cấu kiện bê tông đổ tại chỗ thường làm bằng kim loại (Định hình) hoặc gỗ, yêu cầu cần phải khô không bị uốn cong nhiều, khuyết tật khác làm ảnh hưởng đến chất lượng và an toàn.

- Giàn giáo cho công tác lắp dựng ván khuôn, cốt thép, xây, trát, hoàn thiện khi quá tầm với con người.

- Giàn giáo được làm bằng vật liệu Gỗ ; Ống thép; Giáo khung vv.

- Để hành nghề cần có đủ sức khỏe, thần kinh vững và phản ứng nhanh để làm việc ở bất kỳ môi trường nào, luôn tiềm ẩn các tai nạn lao động như: làm việc dưới sâu, làm việc trên cao, làm việc trong hầm, ...

- Biết vận hành, sử dụng các công cụ, máy móc thiết bị phương tiện để thực hiện các công việc của nghề bao gồm: Máy cưa máy, Máy cưa tay, máy bào tay, bào máy, búa rìu, xà cày, cưa tay, thước mét, nivô, quả dọi ... Các dụng cụ kiểm tra; Các dụng cụ hỗ trợ liên quan như: máy hàn, máy khoan, cờ lê... Các phương tiện vận chuyển: vận thăng, cầu tháp, xe cải tiến..

SƠ ĐỒ PHÂN TÍCH NGHỀ

CÁC NHIỆM VỤ	CÁC CÔNG VIỆC						
A: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo	A1 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo gỗ	A2 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo ống (giáo tuýp)	A3 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo lắp ghép (Giàn giáo định hình)	A4 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo tổ hợp (giáo pal – giáo chữ A)			
B: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn	B1 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho móng cột (móng đơn)	B2 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho móng băng	B3 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho cột tiết diện vuông chữ nhật	B4 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván gỗ cho khuôn cột tiết diện tròn	B5 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho dầm liên sàn	B6 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho cầu thang hai nhíp	B7 Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho tường
	B8 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho móng	B9 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho cột	B10 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho dầm	B11 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván thép cho khuôn sàn	B12 Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho tường		

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ A : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo

Ngày: 05/10/2012

Tên công việcA1: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo gỗ

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo gỗ .

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ, trang thiết bị, vật liệu	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu và lỗi thường gặp.
1. Giới thiệu cấu tạo giàn giáo gỗ	- Đảm bảo chủng loại, hình dáng, kích thước chính xác số lượng, chất lượng vv.	- Bộ giàn giáo gỗ gồm: các bộ phận cơ bản: các thanh đứng, các thanh ngang, thanh giàng chéo, mảng sàn công tác và lan can bảo vệ vv. - Bản vẽ cấu tạo	- Về vật liệu gỗ, sản phẩm gỗ đã gia công.	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận của giàn giáo	- Cẩn thận - Tỉ mỉ - Chính xác.	- Nhận biết nhầm các bộ phận
2. Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng.	- Phương tiện vận chuyển - Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân.	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động.	- Cẩn thận - Tỉ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu

	- Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...	tay...	-Biện pháp bố trí vật tư, vật liệu, máy khi làm việc trên cao.	- Xác định đúng vị trí móc dây an toàn khi làm việc trên cao. - Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di chuyển. - Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		phương tiện bảo vệ cá nhân - Bố trí vật tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.
3.Chuẩn bị vật tư, dụng cụ trang thiết bị	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bộ giàn giáo gỗ - Xà beng, xà cày, thước đo, ni vô, ống nước, kìm, búa, cưa, đục, bào...	- Nhận biết các dụng cụ và trang thiết bị - Nhận biết và lựa chọn gỗ.	- Phân biệt các dụng cụ và trang thiết bị khi sử dụng - Xác định, thống kê khối lượng vật tư.	- Cẩn thận - Tỷ mỉ -Chính xác	- Dụng cụ, thiết bị, vật tư không đúng chủng loại.
4. Thực hiện trình tự lắp dựng giàn giáo gỗ	- Độ chính xác vị trí lắp dựng giàn giáo gỗ. - Độ chắc chắn, ổn định của hệ thống giàn giáo gỗ. - An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Bộ giàn giáo gỗ - Kìm, cưa, búa, bào đục... - Bản vẽ biện pháp thi công	- Phương pháp lắp dựng giàn giáo gỗ. - Đọc và hiểu được bản vẽ xây dựng.	- Lắp dựng và liên kết các bộ phận - Quan sát và kiểm tra các bộ phận của giàn giáo về kích thước, vị trí.	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác	- Không quan sát, kiểm tra.

	- Thời gian thực hiện theo định mức của công trường					
5. Thực hiện trình tự tháo dỡ giàn giáo gỗ	- Thao tác tháo dỡ đúng quy trình kỹ thuật. - Sắp xếp vật tư tháo dỡ gọn, đúng chủng loại. - An toàn lao động và vệ sinh môi trường. - Thời gian thực hiện theo định mức của công trường	- Bộ giáo gỗ - Kìm, cưa, búa con., clê, mỏ lết, bào đục... - Trang bị bảo hộ lao động.	- Kiến thức về quy trình tháo dỡ. - Biện pháp an toàn lao động trong quá trình tháo dỡ giàn giáo gỗ.	- Cần quan sát kiểm tra các bộ phận. - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình tháo dỡ.	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác - Khi tháo dỡ	- Không cẩn thận

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ A : Lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo

Ngày: 05/11/2012

Tên công việc A2 : Chọn, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo ống (giáo tuýp)

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo ống .

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ, trang thiết bị, vật liệu	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu và lỗi thường gặp.
1. Giới thiệu cấu tạo giàn giáo ống	+ Chung loại + Hình dáng + Kích thước chính xác số lượng, chất lượng vv.	- Bộ giàn giáo ống gồm: + Các bộ phận cơ bản: các thanh đứng, các thanh ngang, thanh giàng chéo, mảng sàn công tác và lan can bảo vệ vv. - Bản vẽ cấu tạo	- Về vật liệu ống thép : đường kính, độ dày...	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận của giàn giáo	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác - Nhiệt tình	- Nhận biết nhầm các bộ phận - Chưa xác định được đường kính ống, chiều dày ống
2. Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng.	- Phương tiện vận chuyển - Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân.	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động.	- Cẩn thận - Tỉ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân

	- Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...		-Biện pháp bố trí vật tư, vật liệu, máy khi làm việc trên cao.	- Xác định đúng vị trí móc dây an toàn khi làm việc trên cao. - Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di chuyển. - Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		nhân - Bố trí vật tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.
3.Chuẩn bị vật tư,dụng cụ trang thiết bị	- Đảm bảo đúng yêu cầu và đầy đủ chủng loại số lượng, chất lượng	- Xà beng, xà cày, thước đo, ni vô, ống nước, kìm, búa, Clê, mỏ lết...	- Nhận biết các dụng cụ và trang thiết bị.	- Phân biệt các dụng cụ và trang thiết bị khi sử dụng	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ -Chính xác. - Nhiệt tình	- Dụng cụ, thiết bị, vật tư không đúng chủng loại.
4.Thực hiện trình tự lắp dựng giáo ống	- Đúng trình tự các bước - Đúng cấu tạo - Đảm bảo độ ngang bằng thẳng đứng - Đúng vị trí	- Bộ giáo ống - Kìm,búa con, Clê, mỏ lết... - Bản vẽ biện pháp thi công	- Kiến thức về quy trình lắp dựng giáo ống. - Đọc và hiểu được bản vẽ xây dựng.	- Lắp dựng và liên kết các bộ phận - Quan sát và kiểm tra các bộ phận của giàn	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Không quan sát, kiểm tra đầy đủ

	- Toàn bộ khung ổn định chắc chắn. - Đảm bảo an toàn vệ sinh lao động - Thực hiện thời gian theo định mức của công trường		- Biện pháp an toàn lao động trong quá trình lắp dựng giàn giáo ống	giáo về kích thước, vị trí. - Đọc hiểu bản vẽ tổ chức biện pháp thi công. - Thống kê khối lượng vật tư. - Kiểm tra, đánh giá chất lượng hệ thống giàn giáo sau khi lắp dựng. - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng.		
5. Thực hiện trình tự tháo dỡ giàn giáo ống	- Sự đầy đủ của dụng cụ, thiết bị tháo dỡ giàn giáo ống. - Sự hợp lý của qui trình tháo dỡ giàn giáo ống. - Sắp xếp vật tư tháo dỡ gọn, đúng chủng loại. - An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Bộ giàn giáo ống - Kim, cưa, búa con., clê, mỏ lết.	- Phương pháp tháo dỡ giàn giáo ống. - Biện pháp an toàn lao động trong quá trình tháo dỡ giàn giáo	- Quan sát kỹ từ trên xuống dưới - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình tháo dỡ.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Không cẩn thận - Thiếu nghiêm túc

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ A : Lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo

Ngày: 05/10/2012

Tên công việcA3: Chọn, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo lắp ghép (giàn giáo định hình)

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo lắp ghép đúng quy trình kỹ thuật

Người thẩm định:

1.Cấu tạo giàn giàn giáo lắp ghép	- Hình dáng, - Kích thước chính xác số lượng, chất lượng vv. - Chung loại	- Bộ giàn giáo lắp ghép gồm: + Các bộ phận cơ bản: các thanh khung đứng, các thanh ngang, thanh giàng chéo, mảng sàn công tác và phụ kiện vv.	- Về tiêu chuẩn kích thước, chủng loại....	- Nhận dạng được từng bộ phận của giàn giáo	- Nghiêm túc - Cẩn thận. - Tỷ mỉ -Chính xác. - Nhiệt tình	- Nhận biết nhằm các bộ phận
2.Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng. - Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...	- Phương tiện vận chuyển -Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân. -Biện pháp bố trí vật tư,	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động. - Xác định đúng vị trí móc dây an toàn khi làm việc trên cao.	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân - Bố trí vật

			vật liệu, máy khi làm việc trên cao.	- Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di chuyển. - Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.
3.Chuẩn bị vật tư, dụng cụ trang thiết bị	- Đảm bảo đúng yêu cầu và đầy đủ chất lượng, số lượng.	- Xà beng, xà cày, thước đo, ni vô, ống nước, kìm, búa, Clê, mỏ lết...	- Nhận biết các dụng cụ và trang thiết bị.	- Phân biệt các dụng cụ và trang thiết bị khi sử dụng	- Nghiêm túc chính xác khi chuẩn bị	- Dụng cụ, thiết bị, vật tư không đúng chủng loại.
4.Thực hiện trình tự lắp dựng giàn giáo lắp ghép	- Đúng trình tự các bước - Đúng cấu tạo - Đảm bảo độ ngang bằng thẳng đứng - Đúng vị trí - Toàn bộ khung ổn định chắc chắn. - Đảm bảo an toàn vệ sinh lao động	- Bộ giáo lắp ghép - Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- Phương pháp lắp dựng giàn giáo lắp ghép - Phương pháp kiểm tra, đánh giá độ chắc chắn và ổn định sau khi lắp dựng giàn giáo lắp ghép - Biện pháp an toàn lao động trong	- Lắp dựng và liên kết các bộ phận - Quan sát và kiểm tra các bộ phận của giàn giáo về kích thước, vị trí. - Thống kê khối lượng vật tư. - Lắp dựng các bộ phận: Tầm đế, khung chân giáo, giằng chéo, sàn công tác và khóa giáo, neo giữ... - Kiểm tra, đánh giá	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Không quan sát, kiểm tra đầy đủ

			quá trình lắp dựng giàn giáo lắp ghép	chất lượng hệ thống giàn giáo sau khi lắp dựng. -Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng.		
5.Thực hiện trình tự tháo dỡ giáo	- Sự đầy đủ của dụng cụ, thiết bị tháo dỡ giàn giáo lắp ghép. - Sự hợp lý của qui trình tháo dỡ giàn giáo lắp ghép. - Sắp xếp vật tư tháo dỡ gọn, đúng chủng loại. - An toàn lao động và vệ sinh môi trường. - Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- Bộ giáo lắp ghép - Kìm, cưa, búa con., clê, mỏ lết.	- Kiến thức về quy trình tháo dỡ - Phương pháp tháo dỡ giàn giáo định hình. - Biện pháp an toàn lao động trong quá trình tháo dỡ giàn giáo định hình.	- Quan sát và kiểm tra từng bộ phận khi tháo dỡ - Xác định chuẩn bị diện tích xếp vật tư tháo dỡ. - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình tháo dỡ.	- Cẩn thận và nghiêm túc khi tiến hành tháo dỡ	- Không cẩn thận - Thiếu nghiêm túc

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ A : Lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo

Ngày: 05/10/2012

Tên công việcA4: Chọn, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo tổ hợp(giáo PAL)

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, lắp dựng và tháo dỡ giàn giáo tổ hợp đúng quy trình kỹ thuật .

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ, trang thiết bị, vật liệu	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu và lỗi thường gặp.
1.Giới thiệu cấu tạo giàn giáo tổ hợp	+ Chung loại + Hình dáng + Kích thước chính xác số lượng, chất lượng vv.	- Bộ giàn giáo tổ hợp gồm: +Các bộ phận cơ bản: các khung tam giác, thanh giàng chéo, mảng sàn công tác và phụ kiện. vv...	- Về tiêu chuẩn kích thước, chủng loại....	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận của giàn giáo	- Nghiêm túc - Cẩn thận. - Tỉ mỉ -Chính xác. - Nhiệt tình	- Nhận biết nhầm các bộ phận
2.Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng. - Có đầy đủ trang bị	- Phương tiện vận chuyển -Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân. -Biện pháp bố	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao	- Cẩn thận - Tỉ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân

	bảo hộ lao động...		trí vật tư, vật liệu, máy khi làm việc trên cao.	đồng. - Xác định đúng vị trí móc dây an toàn khi làm việc trên cao. - Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di chuyển. - Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		- Bố trí vật tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.
3.Chuẩn bị vật tư, dụng cụ trang thiết bị	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Xà beng, xà cày, thước đo, ni vô, ống nước, kìm, búa, Clê, mỏ lết...	- Nhận biết các dụng cụ và trang thiết bị.	- Phân biệt các dụng cụ và trang thiết bị khi sử dụng	- Nghiêm túc chính xác khi chuẩn bị	- Dụng cụ, thiết bị, vật tư không đúng chủng loại.
4.Thực hiện trình tự lắp dựng giáo tổ hợp	- Đúng trình tự các bước - Đúng cấu tạo - Đảm bảo độ ngang	- Bộ giáo tổ hợp - Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- Phương pháp lắp dựng giàn giáo tổ hợp - Phương pháp	- Lắp dựng và liên kết các bộ phận - Quan sát và	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Không quan sát, kiểm tra đầy đủ, lắp, dựng không

	bằng thẳng đứng - Đúng vị trí - Toàn bộ khung ổn định chắc chắn. - Đảm bảo an toàn lao động		kiểm tra, đánh giá độ chắc chắn và ổn định sau khi lắp dựng giàn giáo tổ hợp .- Biện pháp an toàn lao động trong quá trình lắp dựng giàn giáo tổ hợp	kiểm tra các bộ phận của giàn giáo về kích thước, vị trí. -Thông kê khối lượng vật tư. -Lắp dựng các bộ phận:Tấm đế, khung tam giác, giằng chéo, sàn công tác, neo giữ... - Kiểm tra, đánh giá chất lượng hệ thống giàn giáo sau khi lắp dựng. -Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng.		đúng quy trình gây hư hỏng giàn giáo
5.Thực hiện trình tự tháo dỡ giàn giáo tổ hợp	- Sự đầy đủ của dụng cụ, thiết bị tháo dỡ giàn giáo tổ hợp - Sự hợp lý của qui trình tháo dỡ giàn	- Bộ giáo tổ hợp - Kìm, cưa, búa con., clê, mỏ lết.	- Phương pháp tháo dỡ giàn giáo tổ hợp - Biện pháp an toàn lao động trong quá trình	- Quan sát và kiểm tra từng bộ phận khi tháo dỡ - Xác định chuẩn bị diện	- Cẩn thận và nghiêm túc khi tiến hành tháo dỡ	Tháo, dỡ không đúng quy trình gây hư hỏng giàn giáo

	giáo tổ hợp - Sắp xếp vật tư tháo dỡ gọn, đúng chủng loại. - An toàn lao động và vệ sinh môi trường.		tháo dỡ giàn giáo tổ hợp	tích xếp vật tư tháo dỡ. - Tháo dỡ các bộ phận: Lưới bảo vệ, lan can, hệ thống liên kết với công trình, sàn công tác, giằng chéo, khung tam giác và chân đế. - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình tháo dỡ.		
--	--	--	--------------------------	---	--	--

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn

Ngày: 05/10/2012

Tên công việc B1: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho móng cột (móng đơn)

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn móng trụ độc lập

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1- Chuẩn bị vật liệu, máy, dụng cụ thủ công vv.	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bảng thống kê vật tư. - Giấy, bút - Máy cưa, máy bào, máy khoan, cờ lê - Cưa, búa rìu, thước mét, thước vuông, xà cày, ...	- Phân biệt vật tư, vật liệu - Nguyên lý hoạt động, tác dụng các loại máy. - Công dụng của dụng cụ, thiết bị thủ công - An toàn khi sử dụng máy.	- Quan sát, lựa chọn vật liệu. - Kiểm tra đ- ọc các bộ phận của máy và dụng cụ thủ công.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình và trách nhiệm	- Không đúng chủng loại. - Máy hoạt động không ổn định. - Dụng cụ, thiết bị không phù hợp .vv.
2 Gia công: -Tấm ván khuôn.	- Đầy đủ, - Đúng hình dáng, đúng kích	- Gỗ ván, thanh nẹp, đinh vv. - Máy cưa, bào ,	- Biết được về tính năng tác dụng và phương	- Lựa chọn được vật liệu. -Vận hành được	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác	- Chủ quan, sai kích thước - Gỗ còn cong

- Thanh nẹp, - Thanh văng, chống, nê m vv.	- thước, không cong vênh. - Đảm bảo vệ sinh máy móc, thiết bị.	- dụng cụ thủ công và đo vạch - thước mét, thước vuông vv.	- pháp sử dụng máy móc, dụng cụ. - Biết được yêu cầu kỹ thuật, quy trình và an toàn lao động khi gia công sản xuất	- máy móc. - Sử dụng cụ	- Chăm chỉ - Nhiệt tình và trách nhiệm	- vênh - Không kiểm tra hết sản phẩm sau khi hoàn thành
3 - Lắp dựng - Lắp dựng cốp pha để móng và cốp pha cổ móng	- Đúng vị trí tim, cốt công trình . - Đúng hình dáng, kích thước móng, - Ổn định, chắc chắn, kín khít. - Dễ tháo lắp - Đảm bảo an toàn lao động khi lắp dựng.	-Bản vẽ thi công - Vị trí lắp đặt -Thước mét, dây căng, dây dọi, cưa, thước vuông, - Búa rìu, cọc đinh, văng, cây chống, ván khuôn	- Lắp dựng cốp pha móng từng bộ phận.	- Lắp dựng - Đóng đinh - Cắt nối ghép ván khuôn	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ - Nhiệt tình và trách nhiệm	- Không ổn định chắc chắn, - Hình dáng , kích thước móng không đúng vị trí.
4 - Điều chỉnh, cố định toàn bộ cốp pha móng	- Kiểm tra, căn chỉnh đảm bảo đúng vị trí tim cốt công trình, đúng hình dáng,	- C- a cắt, xà cày, thước mét, dây căng, dây dọi, búa đinh - Nê m, cây	- Kiến thức kiểm tra lắp dựng, điều chỉnh toàn bộ hệ thống cốp pha móng	- Quan sát độ ổn định ,chắc chắn căn chỉnh - Kiểm tra,, căn chỉnh đúng vị	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác	- Không ổn định chắc chắn, - Hình dáng , kích thước móng không đúng vị

	kích thước cầu kiện bê tông, ổn định chắc chắn.	chống, dính.vv.		trí tim cốt.		trí.
5 - Tháo dỡ cốp pha móng	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông - Xếp đặt đúng vị trí đúng chủng loại.	- Búa rìu, xà cày - C- a cắt, xà cày, vv.	- Qui phạm, qui trình tháo dỡ cốp pha - An toàn lao động - phân loại bảo quản	- Quan sát - Nới nê - Tháo từng bộ phần ... - Tháo ván cở, để móng sau.	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ - Nhiệt tình và trách nhiệm	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
6 - Vệ sinh - Máy móc, dụng cụ , ván khuôn và vệ sinh khu vực làm việc	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng	-Cốp pha, máy cưa, máy bào, máy khoan, máy mài, dũa cưa, cờ lê mở cửa - Cưa, búa rìu, thước vv. - Chổi, dầu mỡ.	- Biết được yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	- Quan sát, quét dọn, vệ sinh ván khuôn.	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch - Vẫn còn phé liệu rơi vãi trong cốp pha -Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn **Ngày:** 05/10/2012

Tên công việc B2 : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho móng **Người biên soạn:** Nhóm biên soạn.

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn móng bằng . **Người thẩm định:**

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1- Chuẩn bị vật liệu, máy, dụng cụ thủ công chuyên dụng.	- Đầy đủ, chính xác - Số lượng, - Chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bảng thống kê vật tư. - Giấy, bút - Máy cưa, máy bào... - Cưa, búa rìu, thước mét, thước vuông, xà cày, ...	- Phân biệt vật tư, vật liệu - Nguyên lý hoạt động, tác dụng máy - Công dụng của dụng cụ, thiết bị thủ công - An toàn sử dụng máy.	- Quan sát, lựa chọn vật liệu. - Kiểm tra các bộ phận của máy và dụng cụ thủ công.	-Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Máy hoạt động không ổn định. - Dụng cụ, thiết bị không phù hợpvv.
2- Gia công -Tấm ván khuôn. - Thanh nẹp,	- Đúng hình dáng, đúng kích thước, không cong vênh. - Kiểm tra độ an	- Gỗ ván, thanh nẹp, đinh vv. - Máy cưa, bào, dụng cụ thủ	- Biết được về tính năng tác dụng và phương pháp sử dụng	-Vận hành được máy móc. - Sử dụng cụ	-Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Chủ quan, sai kích thước - Gỗ còn cong vênh

- Thanh văng, chống, nê m vv.	toàn, chính xác, đầy đủ từng chi tiết vv. - Vệ sinh máy móc, vệ sinh công nghiệp	công và đo vạch thước mét, thước vuông .	máy móc, dụng cụ. - Biết được yêu cầu kỹ thuật, quy trình và an toàn lao động khi gia công sản xuất ván khuôn móng.	- Gia công cắt nối ghép ván		-Không kiểm tra hết sản phẩm sau khi hoàn thành - Không chú ý bảo an toàn lao động khi vận hành máy.
3- Lắp dựng - Cốp pha móng băng	- Đúng vị trí tim, cốt công trình . - Đúng hình dáng, kích thước móng, ổn định, chắc chắn, kín khít. - Dễ tháo lắp - Đảm bảo an toàn lao động khi lắp dựng.	-Bản vẽ thi công -Thước mét, dây căng, dây dọi, cưa, thước vuông, -Búa rìu, cộc đinh, văng, cây chống, ván khuôn	- Biết được quy trình lắp dựng cốp pha móng	- Lắp dựng - Đóng đinh - Cắt nối ghép ván khuôn Lắp dựng được Cốp pha móng băng đúng quy trình	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Không ổn định chắc chắn, Hình dáng , kích thước móng không đúng vị trí. - Lắp dựng không đúng quy trình
4 - Điều chỉnh, cố định toàn bộ cốp pha móng	- Kiểm tra, căn chỉnh đảm bảo đúng vị trí tim cốt công trình, đúng hình dáng, kích thước cấu kiện bê tông, ổn định chắc	- C- a cắt, xà cày, thước mét, dây căng, dây dọi, búa đinh - Nê m, cây chống, đinh.vv.	- Kiên thức kiểm tra lắp dựng, điều chỉnh toàn bộ hệ thống cốp pha móng	- Quan sát - Kiểm tra, đo và căn chỉnh độ ổn định chắc chắn, đúng vị trí tim	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác	- Không ổn định chắc chắn, - Hình dáng, kích thước móng không đúng vị trí.

	chấn.			cốt.		
5- Tháo dỡ cốp pha .	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông. - Xếp đặt đúng vị trí đúng chủng loại.	- Búa rìu, xà cày - C- a cắt, xà cày, vv.	- Qui phạm, qui trình tháo dỡ - Phương pháp tháo dỡ cốp pha - An toàn lao động	- Quan sát - Nói nôm - Tháo từng bộ phận thanh chống, văng, nôm ,ván kê	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
6 -Vệ sinh - Máy móc, dụng cụ ,cốp pha và vệ sinh khu vực làm việc	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng	-Cốp pha, máy cưa, máy bào, máy khoan, máy mài, dũa cưa, cờ lê mở cưa - Cưa, búa rìu, thước vv. - Chổi, dầu mỡ.	- Biết được yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	- Quan sát, quét dọn, vệ sinh bề mặt ván khuôn, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc vv.	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận,	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch - Vẫn còn phế liệu rơi vãi trong cốp pha -Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn **Ngày:** 05/10/2012
Tên công việc B3 : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho cột tiết diện vuông, chữ nhật **Người biên soạn:** Nhóm biên soạn
Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn cột tiết diện vuông – chữ nhật **Người thẩm định:**

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1- Chuẩn bị vật liệu, máy, dụng cụ thủ công chuyên dụng.	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bảng thống kê vật tư. - Giấy, bút - Máy cưa, máy bào, máy khoan, dũa cưa, cờ lê mở cưa - Cưa, búa rìu, thước mét, thước vuông, xà cày, ...	- Phân biệt vật tư, vật liệu - Nguyên lý hoạt động, tác dụng của máy - Công dụng của dụng cụ, thiết bị thủ công - An toàn sử dụng máy.	- Quan sát, lựa chọn vật liệu. - Kiểm tra các bộ phận của máy và dụng cụ thủ công.	- Nghiêm túc - Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Nhận không đầy đủ, không đúng. - Máy hoạt động không ổn định. - Dụng cụ, thiết bị không phù hợpvv.
2- Gia công - Tẩm ván khuôn. - Thanh nẹp,	- Đúng hình dáng, đúng kích thước, không cong vênh.	- Gỗ ván, thanh nẹp, đinh vv. - Máy cưa, bào ,	- Biết được về tính năng tác dụng và phương	- Vận hành được máy móc.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác	- Chủ quan, sai kích thước - Gỗ còn cong

- Thanh vắng, - - Cây chống, nệm vv.	vv. - Vệ sinh máy móc, vệ sinh công nghiệp	dụng cụ thủ công và đo vạch thước mét, thước vuông vv.	pháp sử dụng máy móc, dụng cụ. - Biết được yêu cầu kỹ thuật, quy trình và an toàn lao động khi gia công sản xuất ván khuôn cột.	- Sử dụng cụ đo, vạch dấu, cưa, cắt.	- Chăm chỉ - Nhiệt tình	vênh -Không kiểm tra hết sản phẩm sau khi hoàn thành - Không chú ý bảo an toàn lao động khi vận hành máy.
3- Lắp dựng - Lắp dựng cốp pha cột	- Đúng vị trí tim, cốt công trình . - Đúng hình dáng, kích thước cột, ổn định, chắc chắn, kín khít. - Dễ tháo lắp - Đảm bảo an toàn khi lắp dựng.	-Bản vẽ thi công -Thước mét, dây căng, dây dọi, cưa, thước vuông, -Búa rìu, cọc đinh, vắng, cây chống, ván khuôn	- Kiến thức lắp dựng cốp pha cột từng bộ phận.	- Lắp dựng - Đóng đinh - Cắt nối ghép ván khuôn Lắp dựng được đúng quy trình	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ - Nhiệt tình và trách nhiệm	- Không ổn định chắc chắn, - Hình dáng , kích thước cột không đúng vị trí.
4 - Điều chỉnh, cố định toàn bộ cốp pha cột	- Kiểm tra, căn chỉnh đảm bảo đúng vị trí tin cốt công trình, đúng hình dáng, kích thước cấu kiện bê	- C- a cắt, xà cày, thước mét, dây căng, dây dọi, búa đinh - Nệm, cây chống, đinh.vv.	- Kiến thức kiểm tra lắp dựng, điều chỉnh toàn bộ hệ thống cốp pha cột	- Quan sát - Kiểm tra, đo và căn chỉnh độ ổn định chắc chắn, đúng vị trí	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác	- Không ổn định chắc chắn, - Hình dáng , kích thước sai, cột không đúng vị

	tông, ổn định chắc chắn.			tim cốt.		trí.
5- Tháo dỡ cốt pha gỗ	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông. - Xếp đặt đúng vị trí, đúng chủng loại.	- Búa rìu, xà cày - Giáo định hình, giáo công cụ, ván sàn công tác, thanh giằng, đỉnh vv.	- Biết qui phạm, qui trình tháo dỡ - Kiến thức tháo dỡ cốt pha - An toàn lao động, phân loại và bảo quản	- Quan sát - Nói nôm - Tháo từng bộ phận.	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ - Nhiệt tình	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
6 -Vệ sinh - Máy móc, dụng cụ ,cốp pha và vệ sinh khu vực làm việc	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng	-Cốp pha, máy cưa, máy bào, máy khoan, máy mài, - Cưa, búa rìu, thước vv.	- Biết được yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	- Quan sát, vệ sinh bề mặt ván khuôn.	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch -Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn

Ngày: 05/10/2012

Tên công việc B4 : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho cột tiết diện tròn

Người biên soạn: Nhóm biên soạn

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn cột tiết diện tròn.

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1- Chuẩn bị vật liệu, máy, dụng cụ thủ công chuyên dụng.	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bảng thống kê vật tư. - Giấy, bút - Máy cưa, máy bào, máy khoan, máy mài, đĩa cưa, cờ lê mở cửa - Cưa, búa rìu, thước mét, thước vuông, xà cày, ...	- Kiến thức vật liệu - Nguyên lý hoạt động, tác dụng máy các loại. - Công dụng của dụng cụ, thiết bị thủ công - An toàn sử dụng máy.	- Quan sát, lựa chọn vật liệu. - Kiểm tra các bộ phận của máy và dụng cụ thủ công.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Nhận không đầy đủ số lượng - Máy hoạt động không ổn định. - Dụng cụ, thiết bị không phù hợpvv.
2- Gia công - Tẩm ván	- Đầy đủ, - Đúng hình dáng,	- Gỗ ván, thanh nẹp, đinh vv.	- Biết được về tính năng tác	- Vận hành được máy	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ	- Chủ quan, sai kích thước

khuôn. - Thanh nẹp, - Thanh văng, - - Cây chống, nệm vv.	đúng kích thước, không cong vênh. - Vệ sinh máy móc.	- Máy cưa, bào , dụng cụ thủ công và đo vạch thước mét, thước vuông vv.	dụng và phương pháp sử dụng máy móc, dụng cụ. - Biết được yêu cầu kỹ thuật, quy trình và an toàn lao động khi gia công sản xuất ván khuôn cột tròn.	móc. - Sử dụng cụ đo, vạch dấu, cưa, cắt, rửa,mở cưa, bào vv.	- Chính xác. - Nhiệt tình	- Gỗ còn cong vênh -Không kiểm tra hết sản phẩm sau khi hoàn thành
3- Lắp dựng - Lắp dựng cốp pha cột tròn	- Xác định vị trí tim, cốt công trình .- Đúng vị trí, hình dáng, kích thước cột, ổn định, chắc chắn, kín khít. - Dễ tháo lắp - Đảm bảo an toàn lao động khi lắp dựng.	-Bản vẽ thi công -Thước mét, dây căng, dây dọi, cưa, thước vuông, -Búa rìu, cọc đinh, văng, cây chống, ván khuôn	- Kiến thức lắp dựng cốp pha cột tròn từng bộ phận.	- Lắp dựng - Đóng đinh - Cắt nối ghép ván khuôn	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác.	- Hình dáng , kích thước cột không đúng vị trí.
4 - Điều chỉnh, cố định toàn bộ cốp pha cột	- Đúng vị trí tin cốt công trình, đúng hình dáng, kích thước cầu	- C- a cắt, xà cày, thước mét, dây căng, dây dọi, búa đinh	- Kiến thức kiểm tra lắp dựng,điều chỉnh hệ thống cốp	- Quan sát - Kiểm tra độ ổn định chắc chắn, đúng vị	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác	- Hình dáng , kích thước sai, cột không đúng vị trí.

	kiện bê tông, ổn định chắc chắn.	- Nêm, cây chống, đỉnh.vv.	pha cột	trí tim cốt.		
5- Tháo dỡ cốt pha cột tròn	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông - Xếp đặt đúng vị trí đúng chủng loại.	- Búa rìu, xà cày - Giáo định hình, giáo công cụ, ván sàn công tác, thanh giằng, đỉnh vv.	- Qui phạm, qui trình tháo dỡ cốt pha - An toàn lao động - Phân loại bảo quản	- Quan sát - Nói nêm - Tháo từng bộ phận .	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
6 -Vệ sinh - Máy móc, dụng cụ ,cốp pha và vệ sinh khu vực làm việc	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng	-Cốp pha, máy cưa, máy bào, máy cưa - Cưa, búa rìu, thước vv.	- Biết được yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh .	- Quan sát, quét dọn, vệ sinh bề mặt ván khuôn, phương tiện dụng cụ	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch - Vẫn còn phế liệu rơi vãi trong cốp pha -Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn

Ngày: 05/10/2012

Tên công việc B5: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho đầm
liền sàn

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Người thẩm định:

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn đầm liền sàn .

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1- Chuẩn bị vật liệu, máy, dụng cụ thủ công chuyên dụng.	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bảng thống kê vật tư. - Giấy, bút - Máy cưa, máy bào. - Cưa, búa rìu, thước mét, thước vuông, xà cày, ...	- Kiến thức vật liệu - Nguyên lý hoạt động, tác dụng máy các loại. - Công dụng của dụng cụ, thiết bị thủ công - An toàn sử dụng máy.	- Quan sát, lựa chọn vật liệu. - Kiểm tra các bộ phận của máy và dụng cụ thủ công.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình - Trách nhiệm	- Máy hoạt động không ổn định. - Dụng cụ, thiết bị không phù hợp vv.
2- Gia công - Ván khuôn hộp dầm và	- Đầy đủ, - Đúng hình dáng, đúng kích thước,	- Gỗ ván, thanh nẹp, đinh vv. - Máy cưa, bào ,	- Biết được về tính năng tác dụng và phương	-Vận hành được máy móc.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác.	- Chủ quan, sai kích thước -Không kiểm tra

sàn. - Đà đỡ - Cây chống - Thanh nẹp, - Thanh văng, nệm vv.	không cong vênh. - Vệ sinh máy móc.	dụng cụ thủ công và đo vạch thước mét, thước vuông vv.	pháp sử dụng máy móc, dụng cụ. - Biết được yêu cầu kỹ thuật, quy trình và an toàn lao động khi gia công sản xuất ván khuôn dầm liên sàn.	- Sử dụng cụ đo, vạch dấu, cưa, cắt.	- Nhiệt tình - Trách nhiệm	hết sản phẩm sau khi hoàn thành - Không chú ý bảo an toàn lao động khi vận hành máy.
3- Lắp dựng - Lắp dựng cốp pha dầm liên sàn.	- Đúng quy trình. - Đúng vị trí, hình dáng, kích thước dầm liên sàn. - Ổn định, chắc chắn, kín khít. - Dễ tháo lắp - Đảm bảo an toàn lao động khi lắp dựng.	-Bản vẽ thi công -Thước mét, dây căng, dây dọi, cưa, thước vuông, -Búa rìu, cọc đinh, văng, cây chống, ván khuôn	- Kiến thức lắp dựng cốp pha dầm liên sàn từng bộ phận.	- Lắp dựng - Đóng đinh - Cắt nối ghép ván khuôn	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình - Trách nhiệm	- Hình dáng , kích thước sai - Dầm không đúng vị trí.
4 - Điều chỉnh, cố định toàn bộ cốp pha dầm liên sàn	- Kiểm tra, căn chỉnh đảm bảo đúng vị trí tin cốt công trình, đúng hình dáng, kích	- C- a cắt, xà cày, thước mét, dây căng, dây dọi, búa đinh - Nệm, cây	- Kiến thức kiểm tra lắp dựng, điều chỉnh toàn bộ hệ thống cốp pha	- Quan sát . - Kiểm tra độ ổn định chắc chắn, đúng vị trí tim cốt.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác	- Hình dáng , kích thước không đúng

	thước cấu kiện bê tông, ổn định chắc chắn.	chống, đỉnh.vv.	dầm liên sàn			
5- Tháo dỡ cốp pha dầm liên sàn	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu - Xếp đặt đúng vị trí đúng chủng loại.	- Búa rìu, xà cày - Giáo định hình, giáo công cụ, ván sàn công tác, thanh giằng, đỉnh vv.	- Qui phạm, qui trình tháo dỡ - Kiến thức tháo dỡ cốp pha - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo quản	- Quan sát - Nói nôm - Tháo từng bộ phận .	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình - Trách nhiệm	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
6 -Vệ sinh - Máy móc, dụng cụ ,cốp pha và vệ sinh khu vực làm việc	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng	- Cốp pha, máy cưa, máy bào, máy mài, dũa cưa, cờ lê mở cưa - Cưa, búa rìu, thước vv. - Chổi, dầu mỡ.	- Biết được yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	- Quan sát, quét dọn, vệ sinh bề mặt ván khuôn, phương tiện dụng cụ .	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận,	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch - Vẫn còn phế liệu rơi vãi trong cốp pha - Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn

Ngày: 05/10/2012

Tên công việc B6 : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho cầu thang hai nhịp

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn cầu thang hai nhịp .

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1- Chuẩn bị vật liệu, máy, dụng cụ thủ công chuyên dụng.	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bảng thống kê vật tư. - Giấy, bút - Máy cưa, máy bào, máy khoan - Cưa, búa rìu, thước mét, thước vuông, xà cày, ...	- Phân biệt vật tư, vật liệu - Nguyên lý hoạt động, tác dụng máy các loại. - Công dụng của dụng cụ, thiết bị thủ công - An toàn sử dụng máy.	- Quan sát, lựa chọn vật liệu. - Kiểm tra các bộ phận của máy và dụng cụ thủ công.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Nhiệt tình	- Máy hoạt động không ổn định. - Dụng cụ, thiết bị không phù hợp vv.
2- Gia công -Tấm ván	- Đầy đủ, - Đúng hình dáng,	- Gỗ ván, thanh nẹp, đinh vv.	- Biết được tác dụng và sử	- Gia công - Vận hành	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ	- Chủ quan, sai kích thước

khuôn dầm và sàn. - Đà đỡ - Cây chống - Thanh nẹp, - Thanh văng, nệm vv..	đúng kích thước, không cong vênh. - Vệ sinh máy móc.	- Máy cưa, bào , dụng cụ thủ công và đo vạch thước mét, thước vuông vv.	dụng máy móc, dụng cụ. - Biết được yêu cầu kỹ thuật vv.	được máy móc. - Sử dụng cụ	- Chính xác - Chăm chỉ	- Không chú ý bảo an toàn lao động khi vận hành máy.
3- Lắp dựng - Lắp dựng cốp pha cầu thang hai nhịp	- Đúng vị trí, hình dáng, kích thước móng, ổn định, chắc chắn, kín khít. - Dễ tháo lắp - Đảm bảo an toàn lao động khi lắp dựng.	-Bản vẽ thi công -Thước mét, dây căng, dây dọi, cưa, thước vuông, -Búa rìu, đinh, văng, cây chống, ván khuôn...	- Kiến thức lắp dựng cốp pha cầu thang hai nhịp.	- Lắp dựng - Cắt cưa - Đóng đinh - nối ghép ván khuôn	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Ván khuôn không ổn định chắc chắn,
4 - Điều chỉnh, cố định toàn bộ cốp pha	- Kiểm tra, căn chỉnh đảm bảo đúng vị trí tin cốt công trình, đúng hình dáng, kích thước cấu kiện bê tông, ổn định chắc chắn.	- C- a cắt, xà cày, thước mét, dây căng, dây dọi, búa đinh - Nệm, ván khuôn, cây chống,vv.	- Kiến thức kiểm tra lắp dựng,điều chỉnh toàn bộ hệ thống cốp pha cầu thang	- Quan sát - Kiểm tra độ ổn định chắc chắn, đúng vị trí tim cốt.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác	- Hình dáng , kích thước không đúng

5- Tháo dỡ cốp pha	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu - Xếp đặt đúng vị trí đúng chủng loại.	- Búa rìu, xà cày - Giáo định hình, giáo công cụ, ván sàn công tác, thanh giằng, đỉnh vv.	- Qui phạm, qui trình tháo dỡ - Phương pháp tháo dỡ cốp pha - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo quản	- Quan sát - Nói nôm - Tháo từng bộ phận thanh chống, văng, nêm ,ván kê vv.	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
6 -Vệ sinh - Máy móc, dụng cụ ,cốp pha và vệ sinh khu vực làm việc	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng	-Cốp pha, máy cưa, máy bào, máy mài, dũa cưa, cờ lê mở cưa - Cưa, búa rìu, thước vv. - Chổi, dầu mỡ.	- Biết được yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	- Quan sát, quét dọn, vệ sinh bề mặt ván khuôn, phương tiện dụng cụ vv.	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch - Vẫn còn phế liệu rơi vãi trong cốp pha -Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn
Tên công việc B7 : Gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn gỗ cho tường
Mô tả công việc : Chuẩn bị nguyên vật liệu, phương tiện dụng cụ, gia công, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn tường.

Ngày: 05/10/2012
Người biên soạn: Nhóm biên soạn .
Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1- Chuẩn bị vật liệu, máy, dụng cụ thủ công chuyên dụng.	- Đầy đủ, chính xác số lượng, chất lượng . - Máy, dụng cụ hoạt động tốt - Phù hợp với công việc. - Đảm bảo an toàn.	- Bảng thống kê vật tư. - Giấy, bút - Máy cưa, máy bào. - Cưa, búa, thước mét, thước vuông, xà cày, ...	- Phân biệt vật tư, vật liệu - Nguyên lý hoạt động, tác dụng máy các loại. - Công dụng của dụng cụ, thiết bị thủ công - An toàn sử dụng máy.	- Quan sát - Kiểm tra các bộ phận của máy và dụng cụ thủ công.	- Cẩn thận. - Tỉ mỉ - Chính xác. - Trách nhiệm	- Nhận không đầy đủ, không đúng vật liệu. - Dụng cụ, thiết bị không phù hợpvv.
2- Gia công -Tấm ván khuôn.	- Đầy đủ, - Đúng hình dáng, đúng kích thước,	- Gỗ ván, thanh nẹp, đinh vv. - Máy cưa, bào ,	- Biết được về tính năng tác dụng và phương	-Vận hành được máy móc.	- Nghiêm túc - Cẩn thận. - Tỉ mỉ	-Không kiểm tra hết sản phẩm sau khi

- Khung s- ờn - Thanh nẹp, - Thanh văng, - - - Cây chống, nệm vv.	- không cong vênh. - Vệ sinh máy móc.	dụng cụ thủ công và đo vạch thước mét, thước vuông vv.	- pháp sử dụng máy móc, dụng cụ. - Biết được yêu cầu kỹ thuật, quy trình khi gia công sản xuất .	- Sử dụng cụ	- Chính xác - Chăm chỉ	- hoàn thành - Không chú ý bảo an toàn lao động khi vận hành máy.
3- Lắp dựng cốp pha tường	- Đúng vị trí, hình dáng, kích thước móng, ổn định, chắc chắn, kín khí. - Dễ tháo lắp - Đảm bảo an toàn lao động khi lắp dựng.	-Bản vẽ thi công -Thước mét, dây căng, dây dọi, cưa, thước vuông, -Búa rìu, đinh, văng, cây chống, ván khuôn	- Kiến thức lắp dựng cốp pha tường từng bộ phận.	- Lắp dựng - Đóng đinh - Cắt nối ghép ván khuôn	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Không ổn định chắc chắn,
4-Điều chỉnh, cố định toàn bộ cốp pha tường	- Kiểm tra, căn chỉnh đảm bảo đúng vị trí tim cốt công trình, đúng hình dáng, kích thước cấu kiện bê tông, ổn định chắc chắn.	- C- a cắt, xà cày, thước mét, dây căng, dây dọi, búa đinh - Nệm, cây chống, ván khuôn, vv.	- Kiến thức kiểm tra lắp dựng, điều chỉnh toàn bộ hệ thống cốp pha tường	- Quan sát - Kiểm tra độ ổn định chắc chắn, đúng vị trí tim cốt.	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác	- Hình dáng , kích thước không đúng

5- Tháo dỡ cốp pha gỗ tường	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu - Xếp đặt đúng vị trí đúng chủng loại.	- Búa rìu, xà cày - Giáo định hình, giáo công cụ, ván sàn công tác, thanh giằng, đỉnh vv.	- Qui phạm, qui trình tháo dỡ - Phương pháp tháo dỡ cốp pha - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo quản	- Quan sát - Nói nôm .- Tháo từng bộ phận thanh chống, văng, nôm, ván kê vv.	- Nghiêm túc - Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
6 -Vệ sinh - Máy móc, dụng cụ ,cốp pha và vệ sinh khu vực làm việc	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng	-Cốp pha, máy cưa, máy bào - Chổi, dầu mỡ.	- Biết được yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	- Quan sát, quét dọn, vệ sinh ván khuôn, phương tiện dụng cụ vv.	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	- Vẫn còn phế liệu rơi vãi trong cốp pha -Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn
Tên công việcB8 : Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho móng
Mô tả công việc: Chọn nguyên vật liệu, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn định hình cho móng .

Ngày: 05/10/2012

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1. Giới thiệu cấu tạo kích thước, hình dáng ván khuôn thép của móng	Đúng chủng loại , hình dáng, kích thước chính xác số lượng, chất lượng phù hợp các loại móng .	- Các bộ phận của ván khuôn thép cho móng. - Thước mét, dây căng, dây ti ô, quả dọi, búa, kìm...	- Kiến thức cấu tạo về hình dáng, kích thước từng bộ phận ván khuôn định hình	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận ván khuôn định hình	- Cần thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	Sai hình dáng kích thước tấm ván khuôn so với thiết kế
2.Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng. - Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...	- Phương tiện vận chuyển -Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân. -Biện pháp bố trí vật tư, vật liệu, máy khi làm việc.	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động. .- Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di chuyển.	- Cần thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân - Bố trí vật tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.

				- Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		
3. Chọn và tổ hợp tấm cốt pha	- Đúng và đủ số lượng theo thiết kế - Cốt pha được tổ hợp đúng và đủ theo thiết kế	- Bản vẽ thi công - Các loại bộ phận sản phẩm ván khuôn định hình vv.	- Nhận dạng ván khuôn định hình - Yêu cầu kỹ thuật của ván khuôn định hình	- Chọn được ván khuôn định hình và phụ kiện, thiết bị chống đỡ	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Chọn nhầm chủng loại ván khuôn định hình
4. Vệ sinh, chống dính cho cốt pha	- Bề mặt cốt pha sạch - Lớp chống dính phủ kín bề mặt cốt pha tiếp xúc với bê tông	Ru lô, dầu chống dính	Công dụng của chất chống dính	Kỹ năng quét, vệ sinh	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Bỏ sót các vị trí không bôi chống dính.
5. Lắp dựng ván khuôn thép cho móng	- Đúng vị trí - Đúng hình dáng, kích thước thiết kế, ổn định chắc chắn - Tấm ghép nối kín khít	- Bản vẽ thi công, búa rìu, thước mét, xà cày, cưa cắt - Ván khuôn thép móng	- Quy trình và yêu cầu kỹ thuật lắp dựng cốt pha móng - Phương pháp lấy dấu xác định vị trí lắp đặt cốt pha	- Lắp dựng - Ghép nối ván khuôn - Lấy dấu xác định vị trí lắp đặt cốt pha chính xác theo	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Sai lệch vị trí, hình dáng, kích thước - Cốt pha không kín khít

		- Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- móng theo bản vẽ thiết kế - Phân tích được nguyên nhân gây ra hiện tượng cốp pha không ổn định - Biện pháp khắc phục hiện tượng cốp pha không ổn định	- thiết kế - Ghép nối, điều chỉnh, cố định cốp pha đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và an toàn - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng		
6. Tháo dỡ cốp pha - Tháo văng, gông, chốt, khóa, nêm, tháo diêm thanh giằng vv.	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông.	- Búa rìu, xà cày - Giàn giáo, búa đinh, cờ lê, Xà beng, xà cày. - Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- Kiến thức qui trình tháo dỡ cốp pha định hình. - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo quản	- Quan sát - Tháo từng bộ phận .	- Cần thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
7.Vệ sinh công nghiệp	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc	- Các tấm ván khuôn định hình. - Hệ thống chống	- Yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện	- Quan sát, quét dọn, cạo rửa vệ sinh bề mặt ván	- Sạch sẽ - Gọn gàng	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch

	sạch, gọn gàng	đỡ... - Xà beng, xà cày - Kim, cưa, búa con, Clê, mỏ lết... - Chổi, dầu mỡ.	dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	khuôn, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc vv.	- Tỷ mỉ - Cần thận, có trách nhiệm	- Mặt ván khuôn còn bẩn.
--	----------------	--	---	---	--	-----------------------------

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn
Tên công việc B9 : Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho cột
Mô tả công việc: Chọn nguyên vật liệu, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn định hình cho cột .

Ngày: 05/10/2012

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1. Giới thiệu cấu tạo kích thước, hình dáng ván khuôn thép của cột	Đúng chủng loại , hình dáng, kích thước chính xác số lượng, chất lượng phù hợp các loại . cột	- Các bộ phận của ván khuôn thép cho cột. -Thước mét, dây căng, dây ti ô, quả dọi, búa, kìm...	- Kiến thức cấu tạo về hình dáng, kích thước từng bộ phận ván khuôn định hình	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận ván khuôn định hình	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	Sai hình dáng kích thước tấm ván khuôn so với thiết kế
2.Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng. - Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...	- Phương tiện vận chuyển -Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân. -Biện pháp bố trí vật tư, vật liệu, máy khi làm việc.	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động. .- Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di chuyển. - Thực hiện	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân - Bố trí vật tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.

				ng nghiêm chỉnh các quy định chung.		
3. Chọn và tổ hợp tấm cốp pha cột	- Đúng và đủ số lượng theo thiết kế - Cốp pha được tổ hợp đúng và đủ theo thiết kế	- Bản vẽ thi công - Các loại bộ phận sản phẩm ván khuôn định hình vv.	- Nhận dạng ván khuôn định hình - Yêu cầu kỹ thuật của ván khuôn định hình	- Chọn được ván khuôn định hình và phụ kiện, thiết bị chống đỡ	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Chọn nhầm chủng loại ván khuôn định hình
4. Vệ sinh, chống dính cho cốp pha	- Bề mặt cốp pha sạch - Lớp chống dính phủ kín bề mặt cốp pha tiếp xúc với bê tông	Ru lô, dầu chống dính	Công dụng của chất chống dính	Kỹ năng quét, vệ sinh	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Bỏ sót các vị trí không bôi chống dính.
5. Lắp dựng ván khuôn thép cho cột	- Đúng vị trí - Đúng hình dáng, kích thước thiết kế, ổn định chắc chắn - Độ chính xác của vị trí lắp đặt cốp pha theo bản vẽ thiết kế	- Bản vẽ thi công, búa rìu, thước mét, xà cày, cưa cắt - Ván khuôn thép của cột - Kìm, búa con,	- Qui trình và yêu cầu kỹ thuật lắp dựng cốp pha cột - Phương pháp lấy dấu xác định vị trí lắp đặt cốp pha móng theo bản	- Lấy dấu xác định vị trí lắp đặt cốp pha chính xác theo thiết kế - Ghép nối, điều chỉnh, cố định cốp pha đảm bảo yêu cầu kỹ thuật	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Sai lệch vị trí, hình dáng, kích thước - Cốp pha không kín khít

	- Độ chắc chắn, an toàn của hệ thống gông và cột chống - Sự thuần thục của thao tác kê, kích, lắp đặt, điều chỉnh - Thời gian thực hiện theo định mức của đơn vị - An toàn lao động và vệ sinh khu vực làm việc	Clê, mỏ lết...	- vẽ thiết kế - Phân tích được nguyên nhân gây ra hiện tượng cốp pha không ổn định - Biện pháp khắc phục hiện tượng cốp pha không ổn định	- và an toàn - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng		
6. Tháo dỡ cốp pha - Tháo văng, gông, chốt, khóa, nêm, hạ kích, tháo điểm cột chống vv.	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông.	- Búa rìu, xà cày - Giàn giáo, búa đinh, cờ lê, Xà beng, xà cày. - Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- Kiến thức qui trình tháo dỡ cốp pha định hình. - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo quản	- Quan sát - Tháo từng bộ phận .	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
7.Vệ sinh công nghiệp	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc	- Các tấm ván khuôn định hình. - Hệ thống chống	- Yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện	- Quan sát, quét dọn, cạo rửa vệ sinh bề mặt ván	- Sạch sẽ - Gọn gàng	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch

	sạch, gọn gàng - Vận chuyển, vệ sinh, sửa chữa gia cố, phân loại bảo quản cấp pha phải đáp ứng được yêu cầu kỹ thuật	đỡ... -Xà beng, xà cày - Kìm, cưa, búa con, Clê, mỏ lết... - Chổi, dầu mỡ.	dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	khuôn, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc vv.	- Tỷ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	- Mặt ván khuôn còn bản.
--	--	---	---	---	--	-----------------------------

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn
Tên công việc B10 : Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho dầm
Mô tả công việc: Chọn nguyên vật liệu, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn định hình cho dầm

Ngày: 05/10/2012
Người biên soạn: Nhóm biên soạn.
Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1. Giới thiệu cấu tạo kích thước, hình dáng ván khuôn thép của dầm	Đúng chủng loại , hình dáng, kích thước chính xác số lượng, chất lượng phù hợp các loại dầm .	- Các bộ phận của ván khuôn thép cho dầm -Thuớc mét, dây căng, dây ti ô, quả dọi, búa, kìm...	- Kiến thức cấu tạo về hình dáng, kích thước từng bộ phận ván khuôn định hình	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận ván khuôn định hình	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	Sai hình dáng kích thước tấm ván khuôn so với thiết kế
2.Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng. - Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...	- Phương tiện vận chuyển -Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân. -Biện pháp bố trí vật tư, vật liệu, máy khi làm việc.	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động. .- Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân - Bố trí vật tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.

				chuyên. - Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		
3. Chọn và tổ hợp tấm cốp pha dầm	- Đúng và đủ số lượng theo thiết kế - Cốp pha được tổ hợp đúng và đủ theo thiết kế	- Bản vẽ thi công - Các loại bộ phận sản phẩm ván khuôn định hình vv.	- Nhận dạng ván khuôn định hình - Yêu cầu kỹ thuật của ván khuôn định hình	- Chọn được ván khuôn định hình và phụ kiện, thiết bị chống đỡ	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Chọn nhầm chủng loại ván khuôn định hình
4. Vệ sinh, chống dính cho cốp pha	- Bề mặt cốp pha sạch - Lớp chống dính phủ kín bề mặt cốp pha tiếp xúc với bê tông	Ru lô, dầu chống dính	Công dụng của chất chống dính	Kỹ năng quét, vệ sinh	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Bỏ sót các vị trí không bôi chống dính.
5. Lắp dựng ván khuôn thép cho dầm	- Đúng vị trí - Đúng hình dáng, kích thước thiết kế, ổn định chắc chắn - Độ chính xác của vị trí lắp đặt cốp	- Bản vẽ thi công, búa rìu, thước mét, xà cày, cưa cắt - Ván khuôn thép của dầm	- Quy trình và yêu cầu kỹ thuật lắp dựng cốp pha cột - Phương pháp lấy dấu xác định vị trí lắp	- Lấy dấu xác định vị trí lắp đặt cốp pha chính xác theo thiết kế - Ghép nối, điều chỉnh, cố định	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Sai lệch vị trí, hình dáng, kích thước - Cốp pha không kín khít

	pha theo bản vẽ thiết kế - Độ chắc chắn, an toàn của hệ thống gông và cột chống - Sự thuận thực của thao tác kê, kích, lắp đặt, điều chỉnh - Thời gian thực hiện theo định mức của đơn vị - An toàn lao động và vệ sinh khu vực làm việc	- Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	đặt cốp pha dầm theo bản vẽ thiết kế - Phân tích được nguyên nhân gây ra hiện tượng cốp pha không ổn định - Biện pháp khắc phục hiện tượng cốp pha không ổn định	cốp pha đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và an toàn - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng		
6. Tháo dỡ cốp pha - Tháo văng, gông, chốt, khóa, nêm, hạ kích, tháo điểm cột chống vv.	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông.	- Búa rìu, xà cày - Giàn giáo, búa đinh, cờ lê, Xà beng, xà cày. Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- Kiến thức qui trình tháo dỡ cốp pha định hình. - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo quản	- Quan sát - Tháo từng bộ phận .	- Cẩn thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
7.Vệ sinh	- Cốp pha phải	- Các tấm ván	- Yêu cầu vệ	- Quan sát, quét	- Sạch sẽ	- Máy móc ,

công nghiệp	sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng - Vận chuyển, vệ sinh, sửa chữa gia cố, phân loại bảo quản cấp pha phải đáp ứng được yêu cầu kỹ thuật	khuôn định hình. Hệ thống chống đổ... -Xà beng, xà cày - Kìm, cưa, búa con, Clê, mỏ lết... - Chổi, dầu mỡ.	sinh cấp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	dọn, cạo rửa vệ sinh bề mặt ván khuôn, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc vv.	- Gọn gàng - Tỉ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	dụng cụ chưa sạch - Mặt ván khuôn còn bẩn.
-------------	---	---	---	---	---	---

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn
Tên công việc B11 : Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho sàn
Mô tả công việc: Chọn nguyên vật liệu, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn định hình cho sàn

Ngày: 05/10/2012

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1. Giới thiệu cấu tạo kích thước, hình dáng ván khuôn thép của sàn	Đúng chủng loại , hình dáng, kích thước chính xác số lượng, chất lượng phù hợp các loại sàn .	- Các bộ phận của ván khuôn thép cho sàn - Thước mét, dây căng, dây ti ô, quả dọi, búa, kìm...	- Kiến thức cấu tạo về hình dáng, kích thước từng bộ phận ván khuôn định hình	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận ván khuôn định hình	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	Sai hình dáng kích thước tấm ván khuôn so với thiết kế
2. Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng. - Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...	- Phương tiện vận chuyển - Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân. - Biện pháp bố trí vật tư, vật liệu, máy khi	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động. .- Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết,	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân - Bố trí vật tư, máy móc, dụng

			làm việc.	đánh giá độ an toàn khi di chuyển. - Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		cụ chưa gọn gàng.
3. Chọn và tổ hợp tấm cốp pha sàn	- Đúng và đủ số lượng theo thiết kế - Cốp pha được tổ hợp đúng và đủ theo thiết kế	- Bản vẽ thi công - Các loại bộ phận sản phẩm ván khuôn định hình vv.	- Nhận dạng ván khuôn định hình - Yêu cầu kỹ thuật của ván khuôn định hình	- Chọn được ván khuôn định hình và phụ kiện, thiết bị chống đỡ	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Chọn nhầm chủng loại ván khuôn định hình
4. Vệ sinh, chống dính cho cốp pha	- Bề mặt cốp pha sạch - Lớp chống dính phủ kín bề mặt cốp pha tiếp xúc với bê tông	Ru lô, dầu chống dính	Công dụng của chất chống dính	Kỹ năng quét, vệ sinh	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Bỏ sót các vị trí không bôi chống dính.
5. Lắp dựng ván khuôn thép cho sàn	- Đúng vị trí - Đúng hình dáng, kích thước thiết kế, ổn định chắc chắn	- Bản vẽ thi công, búa rìu, thước mét, xà cày, cưa cắt	- Qui trình và yêu cầu kỹ thuật lắp dựng cốp pha sàn - Phương pháp	- Lấy dấu xác định vị trí lắp đặt cốp pha chính xác theo thiết kế	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính	- Sai lệch vị trí, hình dáng, kích thước - Cốp pha

	- Độ chắc chắn, an toàn của hệ thống đà giáo, sàn thao tác - Độ chính xác về hình dáng, kích thước, độ ổn định, chắc chắn, kín khít của cốp pha - Sự thuận thực của thao tác kê, kích, lắp đặt, điều chỉnh - Thời gian thực hiện theo định mức của đơn vị - An toàn lao động và vệ sinh khu vực làm việc	- Ván khuôn thép của dầm - Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- lấy dấu xác định vị trí lắp đặt cốp pha dầm theo bản vẽ thiết kế - Phân tích được nguyên nhân gây ra hiện tượng cốp pha không ổn định - Biện pháp khắc phục hiện tượng cốp pha không ổn định	- Ghép nối, điều chỉnh, cố định cốp pha đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và an toàn - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng	xác.	không kín khít
6. Tháo dỡ cốp pha - Tháo văng, gông, chốt, khóa, nêm, hạ kích, tháo điểm cột chống, hệ	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu	- Búa rìu, xà cày - Giàn giáo, búa đinh, cờ lê, Xà beng, xà cày. - Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- Kiến thức qui trình tháo dỡ cốp pha định hình. - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo	- Quan sát - Tháo từng bộ phận .	- Cần thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn

thống đa đờ vv.	bê tông.		quản			
7.Vệ sinh công nghiệp	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc sạch, gọn gàng - Vận chuyển, vệ sinh, sửa chữa gia cố, phân loại bảo quản cốp pha phải đáp ứng được yêu cầu kỹ thuật	- Các tấm ván khuôn định hình. Hệ thống chống đỡ... - Xà beng, xà cày - Kim, cưa, búa con, Clê, mỏ lết... - Chổi, dầu mỡ.	- Yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	- Quan sát, quét dọn, cạo rửa vệ sinh bề mặt ván khuôn, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc vv.	- Sạch sẽ - Gọn gàng - Tỷ mỉ - Cẩn thận, có trách nhiệm	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch - Mặt ván khuôn còn bẩn.

PHIẾU PHÂN TÍCH CÔNG VIỆC

Tên nhiệm vụ B: Gia công, lắp dựng và tháo dỡ các loại ván khuôn
Tên công việcB12 : Chọn, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn thép cho tường
Mô tả công việc: Chọn nguyên vật liệu, lắp dựng và tháo dỡ ván khuôn định hình cho tường.

Ngày: 05/10/2012

Người biên soạn: Nhóm biên soạn.

Người thẩm định:

Các bước thực hiện công việc	Tiêu chuẩn thực hiện	Dụng cụ và trang thiết bị, vật liệu.	Kiến thức cần có	Kỹ năng cần có	Thái độ cần có	Các quyết định, tín hiệu lỗi thường gặp.
1. Giới thiệu cấu tạo kích thước, hình dáng ván khuôn thép của tường	Đúng chủng loại , hình dáng, k ích thước chính xác số lượng, chất lượng phù hợp các loại tường.	- Các bộ phận của ván khuôn thép cho tường - Thước mét, dây căng, dây ti ô, quả dọi, búa, kìm...	- Kiến thức cấu tạo về hình dáng, kích thước từng bộ phận ván khuôn định hình	- Quan sát, nhận dạng được từng bộ phận ván khuôn định hình	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	Sai hình dáng kích thước tấm ván khuôn so với thiết kế
2.Chuẩn bị các điều kiện về an toàn	- Phương tiện vận chuyển phù hợp, chắc chắn... - Mặt bằng hợp lý, gọn gàng. - Có đầy đủ trang bị bảo hộ lao động...	- Phương tiện vận chuyển -Phương tiện bảo vệ cá nhân mũ, giày, găng tay...	- Phương pháp vận chuyển. - Phạm vi sử dụng trang bị bảo vệ cá nhân. -Biện pháp bố trí vật tư, vật liệu, máy khi làm việc.	- Xác định đúng ý nghĩa, phạm vi sử dụng của các trang thiết bị bảo hộ lao động. .- Bố trí vật tư, dụng cụ hợp lý. - Nhận biết, đánh giá độ an toàn khi di chuyển.	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Không nắm được biện pháp vận chuyển. - Thiếu phương tiện bảo vệ cá nhân - Bố trí vật tư, máy móc, dụng cụ chưa gọn gàng.

				- Thực hiện nghiêm chỉnh các quy định chung.		
3. Chọn và tổ hợp tấm ốp pha	- Đúng và đủ số lượng theo thiết kế - Ốp pha được tổ hợp đúng và đủ theo thiết kế	- Bản vẽ thi công - Các loại bộ phận sản phẩm ván khuôn định hình vv.	- Nhận dạng ván khuôn định hình - Yêu cầu kỹ thuật của ván khuôn định hình	- Chọn được ván khuôn định hình và phụ kiện, thiết bị chống đỡ	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Chọn nhầm chủng loại ván khuôn định hình
4. Vệ sinh, chống dính cho ốp pha	- Bề mặt ốp pha sạch - Lớp chống dính phủ kín bề mặt ốp pha tiếp xúc với bê tông	Ru lô, dầu chống dính	Công dụng của chất chống dính	Kỹ năng quét, vệ sinh	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Bỏ sót các vị trí không bôi chống dính.
5. Lắp dựng ván khuôn thép cho tường	- Đúng vị trí - Đúng hình dáng, kích thước thiết kế, ổn định chắc chắn - Tấm ghép nối kín khít	- Bản vẽ thi công, búa rìu, thước mét, xà cày, cưa cắt - Ván khuôn thép tường	- Quy trình và yêu cầu kỹ thuật lắp dựng ốp pha tường - Phương pháp lấy dấu xác định vị trí lắp đặt ốp pha	- Lắp dựng - Ghép nối ván khuôn - Lấy dấu xác định vị trí lắp đặt ốp pha chính xác theo	- Cẩn thận - Tỷ mỉ - Chính xác.	- Sai lệch vị trí, hình dáng, kích thước - Ốp pha không kín khít

		- Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- theo bản vẽ thiết kế - Phân tích được nguyên nhân gây ra hiện tượng cốp pha không ổn định - Biện pháp khắc phục hiện tượng cốp pha không ổn định	- thiết kế - Ghép nối, điều chỉnh, cố định cốp pha đảm bảo yêu cầu kỹ thuật và an toàn - Hợp tác, phối hợp làm việc nhóm trong quá trình lắp dựng		
6. Tháo dỡ cốp pha - Tháo văng, gông, chốt, khóa, nêm, tháo diêm thanh giằng, cột chống .vv...	- Đúng thời gian qui định - An toàn - Đúng trình tự tháo dỡ - Đúng kỹ thuật - Không ảnh hưởng tới kết cấu bê tông tường	- Búa rìu, xà cày - Giàn giáo, búa đinh, cờ lê, Xà beng, xà cày. Kìm, búa con, Clê, mỏ lết...	- Kiến thức qui trình tháo dỡ cốp pha định hình. - An toàn lao động - Kiến thức phân loại bảo quản	- Quan sát - Tháo từng bộ phận .	- Cần thận. - Tỷ mỉ - Chính xác - Chăm chỉ	- Xác định sai thời gian tháo dỡ. - Tháo dỡ sai qui trình - Không an toàn
7.Vệ sinh công nghiệp	- Cốp pha phải sạch. - Khu vực làm việc	- Các tấm ván khuôn định hình. Hệ thống chống	- Yêu cầu vệ sinh cốp pha, phương tiện	- Quan sát, quét dọn, cạo rửa vệ sinh bề mặt ván	- Sạch sẽ - Gọn gàng	- Máy móc , dụng cụ chưa sạch

	sạch, gọn gàng	đỡ... - Xà beng, xà cày - Kim, cưa, búa con, Clê, mỏ lết... - Chổi, dầu mỡ.	dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc	khuôn, phương tiện dụng cụ và vệ sinh khu vực làm việc vv.	- Tỷ mỉ - Cần thận, có trách nhiệm	- Mặt ván khuôn còn bẩn.
--	----------------	--	---	---	--	-----------------------------