

BỘ LAO ĐỘNG THƯỜNG BINH VÀ XÃ HỘI
CỤC QUẢN LÝ LAO ĐỘNG NGOÀI NƯỚC

DANH MỤC THIẾT BỊ DẠY NGHỀ
Nghề: GIA CÔNG, LẮP ĐẶT CỐT THÉP
TRÌNH ĐỘ: NGẮN HẠN

DANH MỤC THIẾT BỊ DẠY NGHỀ
Nghề: GIA CÔNG LẮP ĐẶT CỐT THÉP
TRÌNH ĐỘ: NGẮN HẠN

Năm 2013

PHẦN THUYẾT MINH

Danh mục thiết bị dạy nghề Gia công lắp đặt cốt thép trong xây dựng là danh mục các loại thiết bị dạy nghề (dụng cụ, mô hình, bộ phận của thiết bị, thiết bị hoàn chỉnh...) và số lượng tối thiểu của từng loại thiết bị dạy nghề mà cơ sở dạy nghề phải có để tổ chức dạy và học cho 01 lớp học thực hành tối đa 30 sinh viên, theo chương trình khung trình độ Sơ cấp nghề nghề Gia công lắp đặt cốt thép trong xây dựng; cho người Việt Nam đi lao động ở nước ngoài theo:

Quyết định 71/2009/QĐ – TTg ngày 29/4/2009 Của Thủ tướng chính phủ phê duyệt “Đề án hỗ trợ các huyện nghề đẩy mạnh xuất khẩu lao động góp phần giảm nghèo bền vững giai đoạn 2009 – 2020”.

Quyết định số 219/QĐ – LĐTBXH ngày 23/2/2012 của Bộ trưởng Bộ Lao động- Thương binh và Xã hội phê duyệt nhiệm vụ xây dựng chương trình, giáo trình và đơn giá đào tạo nghề, ngoại ngữ cho lao động các huyện nghèo đi làm việc tại nước ngoài;

Quyết định số 63/QĐ – QLLĐNN ngày 31/7/2012 của cục trưởng Cục quản lý lao động ngoài nước về việc phê duyệt kế hoạch và dự toán chi tiết xây dựng chương trình, giáo trình và đơn giá đào tạo 06 nghề; 03 ngoại ngữ cho người lao động huyện nghề đi làm việc ở nước ngoài.

I. Nội dung danh mục.

Nội dung danh mục thiết bị dạy nghề **“Gia công lắp đặt cốt thép trong xây dựng”**; **áp dụng cho người Việt Nam đi làm việc ở nước ngoài**; được xây dựng theo mục 5 của hồ sơ yêu cầu “ Xây dựng chương trình, giáo trình và đơn giá đào tạo nghề Gia công, lắp đặt cốt thép” (Áp dụng cho người Việt Nam đi làm việc ở nước ngoài)

Chi tiết bảng danh mục thiết bị cho cácmô-đun bao gồm:

- Chung loại và số lượng thiết bị cần thiết để thực hiện môn học, mô-đun đáp ứng yêu cầu của chương trình khung đào tạo nghề.
- Yêu cầu sự phạm của thiết bị.
- Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị bao gồm các thông số kỹ thuật chính, cần thiết của thiết bị, đáp ứng yêu cầu của chương trình khung đào tạo nghề.

Danh mục thiết bị cần thiết dạy nghề **“Gia công lắp đặt cốt thép trong xây dựng”**; **áp dụng cho người Việt Nam đi làm việc ở nước ngoài**; trình độ Sơ cấp nghề được tổng hợp từ các bảng danh mục thiết bị cần thiết cho mô-đun. Trong bảng danh mục này:

- Chung loại thiết bị là tất cả các thiết bị có trong các danh mục thiết bị tối thiểu cho mô-đun bắt buộc;
- Số lượng thiết bị là số lượng tối thiểu đáp ứng được yêu cầu của các môn học, mô-đun bắt buộc;

- Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị đáp ứng được cho tất cả các môn học, mô-đun bắt buộc.

II. Áp dụng danh mục thiết bị cần thiết dạy nghề “*Gia công lắp đặt cốt thép*”; áp dụng cho người Việt Nam đi làm việc ở nước ngoài; trình độ Sơ cấp nghề

Các cơ sở dạy nghề “*Gia công lắp đặt cốt thép trong xây dựng*”; (*Áp dụng cho người Việt Nam đi làm việc ở nước ngoài*); trình độ Sơ cấp nghề đầu tư thiết bị dạy nghề theo:

1. Danh mục tổng hợp các thiết bị cần thiết dạy nghề “*Gia công lắp đặt cốt thép*”; Áp dụng cho người Việt Nam đi làm việc ở nước ngoài; trình độ Sơ cấp nghề cho các môn học, mô-đun.

Các trường căn cứ vào quy mô đào tạo nghề ; kế hoạch đào tạo cụ thể của trường, có tính đến thiết bị sử dụng chung cho một số nghề khác mà trường có đào tạo nghề “Kỹ thuật xây dựng” và những nghề tương tự đào tạo để xác định số lượng thiết bị cần thiết, đảm bảo chất lượng dạy nghề và hiệu quả vốn đầu tư.

DANH MỤC THIẾT BỊ CẦN THIẾT DẠY NGHỀ GIA CÔNG, LẮP ĐẶT CỐT THÉP

Tên nghề: GIA CÔNG, LẮP ĐẶT CỐT THÉP

Trình độ đào tạo: ngắn hạn

Dùng cho lớp học thực hành tối đa 30 học viên

TT	Tên thiết bị	Đơn vị	Số lượng	Yêu cầu sử dụng	Yêu cầu kỹ thuật cơ bản của thiết bị
1	Thiết bị bảo hộ lao động nghề XD và hoàn thiện CTTL	Bộ	30	Hỗ trợ giáo viên giới thiệu mục đích, ý nghĩa, tác dụng và rèn luyện kỹ năng sử dụng thiết bị bảo hộ lao động	Đảm bảo tiêu chuẩn kỹ thuật về an toàn lao động.
	Mỗi bộ bao gồm:				
1.1	Quần áo bảo hộ	Bộ	01		
1.2	Dây an toàn	Chiếc	01		
1.3	Găng tay, kính bảo hộ, mũ cứng	Bộ	01		
1.4	Giày bata	Đôi	01		
1.5	Ủng cao su	Đôi	01		
2	Máy cắt cốt thép cầm tay	Chiếc	06	Rèn luyện kỹ năng cắt cốt thép đúng kỹ thuật, đảm bảo an toàn	Tốc độ không tải: 2500÷3800(rpm) ; Đường kính đá mài: 250÷355 mm ; Công suất: 2000÷2400(W)
3	Máy làm thẳng cốt thép	Chiếc	06	Sử dụng rèn luyện kỹ năng nắn thẳng cốt thép đúng kỹ thuật, đảm bảo an toàn	Điện áp 220V-50Hz Công suất 1000÷2000 W
4	Máy cắt cốt thép	Chiếc	06	Rèn luyện kỹ năng cắt cốt thép đúng kỹ thuật, đảm bảo an toàn	Công suất 1,5 ÷ 3KW; Đường kính cắt lớn nhất Ø32
5	Máy uốn cốt thép	Chiếc	06	Sử dụng rèn luyện kỹ năng uốn cốt thép đúng kỹ thuật, đảm bảo an toàn	Công suất 2÷4 KW; Đường kính uốn lớn nhất Ø32
5	Dụng cụ cầm tay gia công lắp đặt cốt thép	Bộ	30	Sử dụng thành thạo các dụng cụ cầm tay phục vụ cho công tác gia công lắp đặt cốt thép	Đảm bảo sử dụng thuận tiện, chắc chắn, an toàn
	Mỗi bộ bao gồm:				
5.1	Búa tạ	Chiếc	01		
5.2	Búa đinh	Chiếc	01		
5.3	Đe	Chiếc	01		
5.4	Thước mét	Chiếc	01		

5.5	Vam uốn	Bộ	01		
5.6	Vam nắm	Bộ	01		
5.7	Móc buộc	Chiếc	01		
5.8	Kháp	Bộ	01		
5.9	Chạm	Chiếc	01		
5.10	Kìm, kéo cắt kim loại	Bộ	01		
6	Giàn giáo thép định hình	Bộ	30	Kích thước 1,25x(0,9x1,7)m. Đảm bảo theo tiêu chuẩn hiện hành.	
	Mỗi bộ bao gồm:				
6.1	Chân	Chiếc	02		
6.2	Giằng chéo	Chiếc	02		
6.3	Sàn công tác	Chiếc	01		
6.4	Thang nhôm 2 mét	Chiếc	01		