

BỘ LAO ĐỘNG THƯỜNG BINH VÀ XÃ HỘI
CỤC QUẢN LÝ LAO ĐỘNG NGOÀI NƯỚC

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP
Nghề: GIA CÔNG, LẮP ĐẶT CỐT THÉP
TRÌNH ĐỘ: NGẮN HẠN

Năm 2013

BỘ LAO ĐỘNG THƯỜNG BINH VÀ XÃ HỘI
CỤC QUẢN LÝ LAO ĐỘNG NGOÀI NƯỚC

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP
Nghề: GIA CÔNG, LẮP ĐẶT CỐT THÉP

Năm 2013

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: NẤN THẲNG THÉP TRÒN BẰNG THỦ CÔNG

Mã số Công việc: A.01

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc nắn thẳng thép bằng búa và vam bao gồm các công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng, dụng cụ.
- Kiểm tra dụng cụ.
- Chuẩn bị thép.
- Nắn thẳng thép.
- Kiểm tra sản phẩm
- Bàn giao cho người có trách nhiệm.
- đủ, đúng loại và chắc chắn, phiếu bàn giao...

II . TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự đầy đủ của các chủng loại thép yêu cầu	- Quan sát trực tiếp đối chiếu với bản vẽ
- Độ thẳng của thép sau khi nắn	- Quan sát, đo đạc đối chiếu với yêu cầu.
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức.
- An toàn lao động cho người và dụng cụ	- Quan sát, đối chiếu việc sử dụng dụng cụ đúng với nội qui an toàn.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: KÉO THẲNG THÉP TRÒN BẰNG TÒI

Mã số Công việc: A.02

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc kéo thẳng thép bằng tời quay tay bao gồm các công việc sau:

- Chuẩn bị dụng cụ, mặt bằng
- Kiểm tra tời
- Chuẩn bị thép
- Nắn thẳng thép
- Kiểm tra sản phẩm
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Độ thẳng của các loại cốt thép	- Quan sát trực tiếp, thước kiểm tra
- Độ chính xác về số lượng và chủng loại cốt thép	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với yêu cầu bản vẽ
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức
- An toàn lao động cho người và tời	- Quan sát, đối chiếu việc sử dụng tời đúng với nội qui an toàn.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: NẸN THẲNG THÉP TRÒN BẰNG MÁY ĐỒNG TÂM
Mã số Công việc: A.03

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC

Công việc nắn thẳng thép tròn dạng cuộn bằng máy nắn gồm các bước sau:

- Chuẩn bị mặt bằng, máy nắn, dụng cụ.
- Chuẩn bị thép.
- Nắn thẳng thép tròn dạng cuộn bằng máy nắn.
- Kiểm tra sản phẩm.
- Bàn giao cho người có trách nhiệm.

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của quy trình nắn thẳng thép cuộn bằng máy nắn.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công.
- Độ thẳng của các thanh thép sau khi được nắn.	- Dường, kiểm tra bằng mắt.
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức.
- Sự đầy đủ và trung thực trong việc lập phiếu bàn giao.	- Kiểm tra, đối chiếu phiếu bàn giao.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: CẮT THÉP BẰNG THỦ CÔNG

Mã số Công việc: A.05

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc cắt thép bằng kìm cộng lực, kéo cần, kháp, chạp bao gồm các công việc sau:

- Chuẩn bị dụng cụ, mặt bằng
- Kiểm tra kìm
- Chuẩn bị thép
- Vạch dấu.
- Cắt thép
- Kiểm tra sản phẩm
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Độ chính xác về kích thước của cốt thép được cắt (sai số $\pm 5\text{mm}$).	- Quan sát trực tiếp, đo bằng thước đối chiếu với phiếu giao việc
- Độ chính xác về số lượng và chủng loại cốt thép	- Kiểm tra các chi tiết, đối chiếu với yêu cầu
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức
- An toàn lao động cho người và dụng cụ	- Quan sát, đối chiếu với nội qui an toàn

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: CẮT THÉP BẰNG MÁY CẮT.

Mã số Công việc: A.05

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC

Công việc cắt thép bằng máy gồm các bước sau:

- Chuẩn bị mặt bằng, máy cắt thép, dụng cụ, vật liệu.
- Lấy dấu.
- Cắt thép theo chiều dài yêu cầu.
- Kiểm tra sản phẩm.
- Bàn giao cho người có trách nhiệm.

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của quy trình cắt thép bằng máy cắt	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công.
- Độ chính xác của chiều dài thanh thép đã được cắt (sai số $\pm 5\text{mm}$).	- Đo bằng thước. Đối chiếu bản thống kê thép
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức.
- Sự đầy đủ và trung thực trong việc lập phiếu bàn giao.	- Kiểm tra, đối chiếu phiếu bàn giao.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LÀM SẠCH CỐT THÉP

Mã số Công việc: A.06

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc làm sạch thép bằng thủ công bao gồm các công việc sau:

- Chuẩn bị dụng cụ, vật liệu làm sạch, mặt bằng.
- Chuẩn bị thép
- Làm sạch cốt thép
- Kiểm tra sản phẩm
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự đầy đủ của mặt bằng về diện tích và độ chắc chắn	- Quan sát trực tiếp, đối chiếu với qui định
- Sự đầy đủ của các chủng loại và số lượng thép yêu cầu	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với yêu cầu
- Mức độ sạch của thép	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	
- An toàn lao động	- Quan sát, đối chiếu với nội qui an toàn

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: UỐN CỐT THÉP BẰNG PHƯƠNG PHÁP THỦ CÔNG.

Mã số Công việc: A.07

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc uốn cốt thép bằng vạm bao gồm các công việc sau:

- Chuẩn bị dụng cụ, mặt bằng
- Kiểm tra vạm uốn
- Chuẩn bị thép
- Vạch dấu.
- Uốn thép
- Kiểm tra sản phẩm
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Độ chính xác về kích thước, hình dạng của cốt thép được uốn (sai số $\pm 3\text{mm}$).	- Quan sát trực tiếp, đo bằng thước, dưỡng đối chiếu với phiếu giao việc
- Độ chính xác về số lượng và chủng loại cốt thép theo bản vẽ chi tiết.	- Kiểm tra các chi tiết, đối chiếu với yêu cầu
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức
- An toàn lao động cho người và dụng cụ	- Quan sát, đối chiếu với nội qui an toàn

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc:UỐN CỐT THÉP BẰNG MÁY UỐN.

Mã số Công việc: A.08

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC

Công việc uốn cốt thép bằng máy uốn gồm các bước sau:

- Chuẩn bị mặt bằng, máy uốn thép, dụng cụ, vật liệu.
- Lấy dấu.
- Uốn thép.
- Kiểm tra sản phẩm.
- Bàn giao cho người có trách nhiệm.

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của quy trình uốn cốt thép bằng máy uốn.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công. Đối chiếu quy trình máy uốn thép.
- Độ chính xác về hình dáng, kích thước của thanh thép đã được uốn (sai số $\pm 3\text{mm}$).	- Đo bằng thước, quan sát bằng mắt. Đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ an toàn cho người và máy trong quá trình thực hiện công việc.	- Quan sát, đối chiếu biện pháp an toàn lao động.
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: NỐI CỐT THÉP BẰNG PHƯƠNG PHÁP BUỘC.

Mã số Công việc: A.09

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc nối buộc cốt thép bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng, dụng cụ, vật tư
- Ghép liên kết cốt thép với cốt thép nối.
- Nối buộc cốt thép với cốt thép.
- Kiểm tra tổng thể.
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình gá định vị cốt thép nối.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép nối	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chính xác về kích thước cốt thép nối.	- Dùng thước mét đo kiểm tra, quan sát đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép nối.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Quan sát trực tiếp. Đối chiếu biện pháp an toàn lao động.
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP MÓNG.

Mã số Công việc: B.01

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc lắp đặt cốt thép móng bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng và dụng cụ, vật tư
- Lắp đặt cốt thép lưới đáy móng.
- Buộc con kê thép lưới đáy móng.
- Kiểm tra tổng thể
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép móng	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép lưới đáy móng.	- Các dụng cụ đo, kiểm tra:
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng các cấu kiện cốt thép	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép móng.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường	- Quan sát trực tiếp
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức
- Sự nghiêm túc, trung thực và đầy đủ của việc bàn giao.	- Đối chiếu công việc đã thực hiện với yêu cầu thiết kế.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP CỘT

Mã số Công việc: B.02

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC

Công việc lắp dựng cốt thép cột bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng và dụng cụ, vật tư
- Liên kết cốt dọc với thép chờ.
- Lắp đặt cốt thép cột.
- Buộc con kê cốt thép cột.
- Kiểm tra tổng thể
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép cột	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép cột	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng các cấu kiện cốt thép	- Dùng thước mét đo kiểm tra, quan sát đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép cột	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường	- Quan sát trực tiếp
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP DÀM

Mã số Công việc: B.03

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc lắp đặt cốt thép dầm bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng và dụng cụ, vật tư phục vụ cho việc lắp dựng.
- Lắp đặt cốt thép dầm.
- Buộc con kê hệ dầm.
- Kiểm tra tổng thể.
- Bàn giao cho người có trách nhiệm.

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép dầm.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép dầm	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng các cấu kiện cốt thép.	- Dùng thước mét đo kiểm tra, quan sát đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép dầm.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công.	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Quan sát trực tiếp
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức của doanh nghiệp.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP SÀN TOÀN KHỐI

Mã số Công việc: B.04

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc lắp dựng cốt thép sàn bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng và dụng cụ, vật tư.
- Lắp đặt cốt thép sàn.
- Buộc con kê thép sàn.
- Kiểm tra tổng thể.
- Bàn giao cho người có trách nhiệm.

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép sàn.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép sàn.	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng các cấu kiện cốt thép.	- Dùng thước mét đo kiểm tra, quan sát đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép sàn.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công.	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Quan sát trực tiếp
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP DẦM, GIÀNG.

Mã số Công việc: B.05

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc lắp đặt cốt thép dầm móng bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng và dụng cụ, vật tư
- Lắp đặt cốt thép dầm.
- Buộc con kê hệ dầm.
- Định vị cốt thép dầm móng.
- Kiểm tra tổng thể
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép dầm móng.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép dầm móng.	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng các cấu kiện cốt thép.	- Dùng thước mét đo kiểm tra, quan sát đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép dầm móng.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công.	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Quan sát trực tiếp. Đối chiếu biện pháp an toàn lao động.
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP CẦU THANG.

Mã số Công việc: B.05

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc lắp dựng cốt thép cầu thang bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng và dụng cụ, vật tư
- Lắp đặt cốt thép dầm đỡ chân thang.
- Lắp đặt cốt thép dầm đỡ chiếu nghỉ.
- Lắp đặt cốt thép cốn thang.
- Lắp đặt cốt thép đan thang.
- Lắp đặt cốt thép sàn chiếu nghỉ.
- Buộc con kê.
- Kiểm tra tổng thể
- Bàn giao cho người có trách nhiệm

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép cầu thang.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công.
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép dầm đỡ chân thang, dầm đỡ chiếu nghỉ, cốn thang, đan thang, sàn chiếu nghỉ.	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng các cấu kiện cốt thép.	- Dùng thước mét đo kiểm tra, quan sát đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép cầu thang.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm.
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công.	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ.
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Quan sát trực tiếp.
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức.

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP Ô VĂNG, LANH TÔ.

Mã số Công việc: B.06

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc lắp dựng cốt thép ô văng, lanh tô bao gồm các bước công việc sau:

- Chuẩn bị mặt bằng và dụng cụ, vật tư.
 - Lắp đặt cốt thép lanh tô.
 - Lắp đặt cốt thép ô văng.
 - Buộc con kê.
 - Kiểm tra tổng thể.
 - Bàn giao cho người có trách nhiệm.

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép thép ô văng, lanh tô.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép thép ô văng, lanh tô.	- Dùng thước mét đo kiểm tra đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng các cấu kiện cốt thép.	- Dùng thước mét đo kiểm tra, quan sát đối chiếu bản vẽ thiết kế.
- Độ chắc chắn, ổn định của các kết cấu cốt thép thép ô văng, lanh tô.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường	- Quan sát trực tiếp
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức

CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tên Công việc: LẮP ĐẶT CỐT THÉP SÊ NÔ, TẮM TƯỜNG.

Mã số Công việc: B.07

I. MÔ TẢ CÔNG VIỆC:

Công việc lắp đặt cốt thép tấm tường bao gồm các bước sau:

- Chuẩn bị.
- Lấy dấu.
- Đặt cốt thép.
- Buộc cốt thép.
- Đặt lưới cốt thép vào ván khuôn.
- Đặt con kê.
- Kiểm tra sản phẩm.
- Bàn giao cho người có trách nhiệm.

II. TIÊU CHÍ VÀ CÁCH THỨC ĐÁNH GIÁ KẾT QUẢ HỌC TẬP

Tiêu chí đánh giá	Cách thức đánh giá
- Sự hợp lý của qui trình lắp đặt cốt thép tấm tường.	- Quan sát trực tiếp quá trình thi công
- Độ chính xác vị trí lắp đặt cốt thép tấm tường.	- Các dụng cụ đo, kiểm tra.
- Độ chính xác về kích thước và hình dáng cốt thép.	- Dường, thước ... và quan sát bằng mắt.
- Độ chắc chắn, ổn định của cốt thép tấm tường.	- Lay, lắc thử theo kinh nghiệm.
- Sự đầy đủ các chi tiết theo bản vẽ thi công.	- Đếm các chi tiết, đối chiếu với bản vẽ.
- An toàn lao động và vệ sinh môi trường.	- Quan sát trực tiếp, đối chiếu với qui định.
- Thời gian thực hiện theo định mức của doanh nghiệp.	- So sánh thời gian thực hiện với thời gian định mức.

